

Projekt **Landschaftspflegerischer Begleitplan mit FFH-VP und saP zur Neugestaltung einer Park- und WC-Anlage an der Autobahn A93**

Land Deutschland Dauer 01/2006 – 10/2008

Auftraggeber Autobahndirektion Südbayern Baukosten –

Personal 1 Projektleiter, 1 Landschaftsplaner, 1 Umweltschutzingenieur, 1 ext. Biologe

Beschreibung *Ausgangssituation:*
Umbau der Tank- und Rastanlage Inttal West sowie Tank- und Parkanlage Inttal Ost zu Parkanlagen mit WC.

Ziele:

Prüfung und Bewertung der erheblichen Auswirkungen auf Mensch, Natur und Landschaft. Eingriffe in wertvolle Lebensräume und Vernetzungsachsen sind soweit wie möglich zu minimieren und auszugleichen. Prüfung und Bewertung möglicher Auswirkungen auf Schutzgebiete Natura 2000 und artenschutzrechtlicher Belange.

Leistungen:

- Erstellung eines landschaftspflegerischen Begleitplans (LBP), in dem der Eingriff ermittelt sowie Minderungs-, Ausgleichs- und Gestaltungsmaßnahmen vorgeschlagen werden (im Vordergrund steht hier die gestalterische Einbindung des westseitigen Parkplatzes randlich des Sees),
- Erarbeitung einer allgemeinen Prüfung des Einzelfalls (AVE), in der geprüft wird, in wieweit erhebliche Auswirkungen auf die Umwelt durch das Vorhaben auftreten können,
- spezielle artenschutzrechtliche Prüfung (saP), in der mögliche Auswirkungen auf geschützte Arten erhoben und bewertet werden,
- FFH-Vorprüfung, in der mögliche Auswirkungen auf Natura 2000-Gebiete bezüglich der Erheblichkeit geprüft und bewertet werden.



Geplanter Parkplatz mit Schutzzone S3 (keine Eingriffe in der Bauphase) und Ausgleichsfläche A1



Ansicht des Parkplatz-Seeufers mit See von Norden